

Der Kreischorverband Rotenburg (Wümme)  
präsentiert:



Neuapostolische Kirche

# J. S. Bach

**Konzertchor der  
Neuapostolischen Kirche Norddeutschland  
Barockorchester Elbipolis Hamburg**  
Leitung Daniel Arnold

# Freitag 11. April 2014 19:00 Uhr

**Ev. Stadtkirche Rotenburg (Wümme)**  
Eintritt: 15,- Euro

Vorverkauf:  
**C. J. Müller's Buchhandlung**, Goethestraße 24  
Rotenburg (Wümme)

*Sponsoring by*

 **Stiftung der Sparkasse  
Rotenburg-Bremervörde**

**Kulturförderverein im Landkreis Rotenburg (Wümme) e. V.**

**SR**

**STADTWERKE  
ROTENBURG (WÜMME) GMBH**

Neuapostolische Kirche Norddeutschland



# Johannespassion